

V O L V O



Volvo knickgelenkte Dumper 41 Tonnen 485 PS

A45G

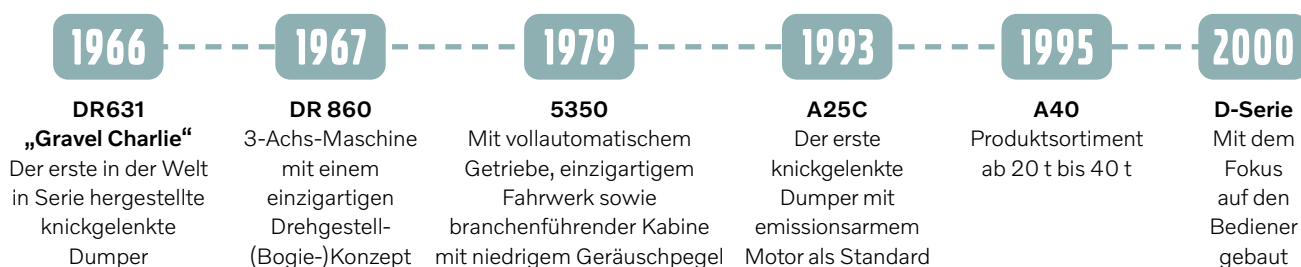
Volvo Construction Equipment



Der Erste Vorreiter

Seit Einführung des Gravel Charlie, dem weltweit ersten in Serie gefertigten knickgelenkten Dumpers, war Volvo stets Vorreiter in Sachen bahnbrechender Technologie, die nachhaltige Produktivität und Leistung auf unvergleichlichem Niveau bietet.

Heute bieten wir das umfassendste Sortiment an knickgelenkten Dumpfern in der Branche, mit durchgängig einheitlicher Technologie, die optimale Ergebnisse unabhängig von der Größenklasse, in der Sie arbeiten, gewährleistet. In Kombination mit einer Reihe von ergänzenden Services und Lösungen können Sie sich darauf verlassen, dass die knickgelenkten Dumper von Volvo die niedrigsten Kosten pro Tonne verursachen.





Im Rahmen unserer dauerhaften Konzentration auf den Umweltschutz haben wir uns zu Science Based Targets (wissenschaftsbasierten Zielen) verpflichtet, bis 2040 in der Wertschöpfungskette netto null Treibhausgasemissionen zu erreichen. Von der Produktplanung bis zum Ende der Nutzungsdauer liegt unser Schwerpunkt weiterhin auf der Minimierung unseres globalen Fußabdrucks und der Förderung des Wandels in unserer Branche.



Begleiten Sie uns auf unserer Reise bei der Reduzierung der CO₂-Emissionen

2007

E-Serie und A40 FS
Der weltweit erste knickgelenkte Dumper mit Vollfederung

2011

F-Serie
Weitere Verbesserung der Bedienerfreundlichkeit und des Umweltschutzes

2014

G-Serie
Wassergekühlte Bremsen auf allen Modellen

2016

A60H
Der weltgrößte knickgelenkte Dumper

TODAY

25 bis 55 Tonnen
im Produktsortiment mit einer Reihe von Serviceleistungen

Immer weiter

Effektive Wartung kann einen großen Einfluss auf Ihre Gesamtbetriebskosten haben. Knickgelenkte Dumper von Volvo sind wartungsfreundlich und tragen dazu bei, Ihre Betriebszeit zu maximieren sowie Wartungskosten auf einem Minimum zu halten.

Nur halb so viel Öl

Gemessen an der Lebensdauer der Maschine benötigen die knickgelenkten Dumper von Volvo weniger als die Hälfte der Ölmenge wie die Konkurrenz, was sowohl der Umwelt als auch Ihren Betriebskosten zugute kommt.



Motor-Wartungsintervalle von 1000 Stunden

Volvo High Performance-Filter und -Motoröle sorgen für Motor-Wartungsintervalle von 1000 Stunden. Das Ergebnis: 50 % weniger Öl und Filter – das reduziert den Wartungsaufwand und die Umweltbelastung.



Einfacher Service

Die Wartung Ihrer Maschine erledigen Sie dank des branchenführenden Servicezugangs und der vom Boden aus zugänglichen wichtigen Wartungspunkte schnell und einfach. Der Frontgrill lässt sich nach unten klappen und gibt eine Serviceplattform mit rutschfesten Stufen frei. Die elektrische Motorhaube lässt sich im 90-Grad-Winkel öffnen und ermöglicht so den ungehinderten Zugang zum Motorraum.



Service-Warnungen

Die Flüssigkeitsstände werden ständig überwacht, und in der Instrumententafel werden rechtzeitig Service-Warnungen angezeigt, damit Sie den Überblick über Ihren Wartungsbedarf behalten.





*Reduzieren Sie Ihre Wartungskosten mit
den knickgelenkten Dumpern von Volvo.*



ES IST KEINE TÄGLICHE ODER WÖCHENTLICHE SCHMIERUNG ERFORDERLICH.

Die knickgelenkten Volvo-Dumper müssen nur alle 250 Stunden abgeschmiert werden – der beste Wert in der Branche. Das sorgt für maximale Maschinenverfügbarkeit.

Haul Assist

Erhalten Sie Zugang zu einer Reihe von Tools, die Ihnen helfen, das Beste aus Ihrem knickgelenkten Volvo-Dumper herauszuholen und Ihre Rentabilität zu steigern.

Proaktives Reifenmanagement

Optimieren Sie die Lebensdauer Ihrer Reifen mit Hilfe des Reifendruck-Überwachungssystems, das es dem Bediener ermöglicht, Reifendruck und -temperatur bequem von der Kabine aus zu überwachen.



Kompletter Überblick über den Betriebsort

Mit Map, der Karten-App, einem vernetzten Tool, das eine exakte Positionsbestimmung und damit die Überwachung des Verkehrs und eine effizientere Navigation auf dem Gelände ermöglicht, überwachen Sie den Standort all Ihrer Maschinen, Fahrzeuge und Besucher in Echtzeit.



Ins Detail gehen

Berichte können automatisch täglich oder wöchentlich, aber auch jederzeit manuell generiert werden, einschließlich der geografischen Verfolgung von bewegtem Material, die durch Map aktiviert wird.



Unterstützung, auf die Sie zählen können

Als vollständig integriertes und werkseitig eingebautes Volvo-System werden sämtliche Komponenten, Hardware und Software von Haul Assist von Ihrem Volvo-Händler unterstützt, damit Ihr Betrieb reibungslos läuft. Darüber hinaus profitieren Sie von Over-the-Air-Updates, anwenderfreundlichen Upgrades und Fernsupport.





Der perfekte Assistent, um das Meiste aus Ihren knickgelenkten Dumpern von Volvo zu holen.



Schauen Sie unser
Video zu Haul Assist ▶



ÜBERNEHMEN SIE DIE KONTROLLE ÜBER IHRE PRODUKTIVITÄT

Das integrierte Wiegesystem liefert Nutzlastdaten in Echtzeit. Das kann dazu beitragen, auf dem Rückweg mitgeführtes Material und Überladung zu vermeiden; das Ergebnis: höchste Produktivität, geringerer Kraftstoffverbrauch und weniger Maschinenverschleiß.

Mit weniger Aufwand mehr bewegen

Sichern Sie sich Ihre Profite mit knickgelenkten Volvo-Dumpfern, die auf hohe Produktivität bei niedrigsten Kosten pro Tonne ausgelegt sind.

Optimierte Nutzlast

Die Maschine weist eine höhere Nutzlast auf und ist für höchste Effizienz optimiert. Das intelligente Design ermöglicht eine höhere Kapazität bei einem geringeren Kraftstoffverbrauch, damit Sie mit weniger Aufwand mehr bewegen können.



Volvo Dynamic Drive

Eine dynamische und vorausschauende Gangwahl passt sich den Betriebsbedingungen für mehr Komfort und einen niedrigeren Verbrauch an.



Einfach der Beste

Die Maschine liefert eine in ihrer Klasse unschlagbare Leistung im Gelände – dank des bewährten Antriebsstrangs von Volvo, automatischer Antriebskombinationen einschließlich 100-prozentiger Differenzialsperren, des geländegängigen Drehgestells und der hydromechanischen Lenkung.



Unterstützung auf Gefällestecken

Die Bergabfahrlilfe mit Geschwindigkeitsregelung erleichtert Ihre tägliche Arbeit enorm. Die Funktion hält beim Bergabfahren automatisch eine konstante Geschwindigkeit und ist die perfekte Alternative zum Retarderpedal für ein effizienteres und komfortableres Schalten.





*Die knickgelenkten Dumper von
Volvo bieten die höchste Rentabilität.*



INTELLIGENTE EFFIZIENZ

Erleben Sie hervorragende Kraftstoffeffizienz ohne Kompromisse bei Kraft und Leistung dank des weltweit renommierten Volvo-Antriebsstrangs, einschließlich Terrain Memory. Die intelligente Funktion erkennt und merkt sich rutschige Straßenabschnitte und sorgt für eine optimierte Traktionskontrolle – und damit für eine hervorragende Geländegängigkeit.

Kontrolle bei höchstem Komfort

Die Bediener schätzen den überragenden Komfort, die hervorragende Kontrolle, die einfache Bedienung und hohe Sicherheit, was dazu beiträgt, dass die Produktivität den ganzen Tag gleichbleibend hoch bleibt.

Volle Kontrolle

Die knickgelenkten Dumper von Volvo stecken voller Funktionen, die Maschinenbedienern helfen, das Optimum aus der Maschine herauszuholen. Intelligente Funktionen wie Cruise Control, Geschwindigkeitsregelung für Bergabfahrten und Berganfahrhilfe helfen, den Dumper einfach und effizient zu steuern. Das erhöht die Sicherheit und Produktivität unter allen Bedingungen.



Einfacher Betrieb

Die ergonomischen, komfortablen und leicht verständlichen Bedienelemente sind so konzipiert, dass sie für jeden Bediener geeignet sind. Zusätzliche automatische Funktionen wie OptiShift, das schnelle und sanfte Richtungswechsel ermöglicht, erhöhen den Bedienkomfort noch weiter.



Bedienerkomfort

Sie sollen sich in den knickgelenkten Dumpfern von Volvo wohlfühlen und mehr Zeit darin verbringen. Die zentral angeordnete Sitzposition, die hervorragende Lenkung und Federung, der geringe Geräuschpegel, die Klimatisierung, die Geräumigkeit und die gute Sicht sorgen für weniger Ermüdung des Bedieners und effektiveres Arbeiten.



Sicherheit hat oberste Priorität

Ob Bediener, Ausbilder, Techniker oder Baustellenarbeiter – Sicherheit auf der Baustelle ist von zentraler Bedeutung. Die knickgelenkten Dumper von Volvo zeichnen sich durch hervorragende Sicht und eine effiziente Beleuchtung aus, die in Kombination mit Funktionen wie dem Bremstest und dem Abkippsystem die Sicherheit aller Mitarbeiter in der Nähe der Maschine gewährleisten.





*Die knickgelenkten Volvo-Dumper sind
des Bedieners erste Wahl.*



DER BETRIEBER HAT DIE WAHL

Ein happy Betreiber ist ein produktiverer Betreiber und wenn viele andere Maschinen auf der Baustelle sind, ziehen die meisten Fahrer Volvo Maschinen vor. Auch unter widrigsten Bedingungen sorgen die komfortable Kabine und die einfache Bedienung dafür, dass der Bediener aufmerksam bleibt und Höchstleistungen abrufen.

Schwere Gewinnereinfahren

Nur mit Volvo

- Branchenführender Volvo-Motor und Antriebsstrang: hohe Leistung, hohe Kraftstoffeffizienz
- Terrain Memory: optimierter Einsatz der Traktionskontrolle für exzellente Mobilität im Gelände
- Volvo Dynamic Drive
- Automatische Antriebskombinationen einschließlich 100-prozentigen Differenzialsperren, Tandemachse für jedes Gelände und hydro-mechanischer Lenkung
- OptiShift: schnelle und gleichmäßige Fahrtrichtungswechsel

Des Fahrers erste Wahl

- Bedienerfreundlichkeit: ergonomische und leichtverständliche Steuerungen
- Zentral angeordneter Bediener für klassenbeste Sichtbarkeit
- Tempomat, Berganfahrhilfe, Dump Support System sowie Be- und Entladebremse
- Die Geschwindigkeitsregelung für Bergabfahrten hält beim Bergabfahren automatisch eine konstante Geschwindigkeit.
- Eingebaute Bremstestfunktion: Planen und führen Sie einen stationären Bremstest durch – entsprechend den Anweisungen auf der Anzeigetafel der Maschine.

Lösungen für Sie!

- Einfache Maschinenüberwachung: CareTrack, ActiveCare
- Original-Ersatzteile von Volvo
- Volvo Site Simulation: Sie erhalten Empfehlungen zur optimalen Zusammenstellung Ihrer Fahrzeugflotte und Ihrer Baustelleneinrichtung
- Schulungsprogramm für Maschinenbediener: Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Maschine
- Laufzeitservice: Wartungskosten unter Kontrolle



Transporthilfe

- Integriertes Wiegesystem: Nutzlastüberwachung in Echtzeit
- Reifendruck-Überwachungssystem
- Karten-App: Echtzeit-Ortung des Baustellenverkehrs
- Produktivitätsberichte, einschließlich der geografischen Verfolgung von bewegtem Material
- Over-the-Air-Updates, einfache Upgrades, Fernunterstützung

Service und Wartung

- 250-Stunden-Schmierintervall
- Hälfte der Ölmenge im Vergleich zur Konkurrenz
- Motor-Wartungsintervalle von 1000 Stunden
- Service-Erinnerungen und überwachte Füllstände der Flüssigkeiten
 - Branchenführender Wartungszugang und vom Boden aus zugängliche Wartungspunkte



Erfolgskonfiguration

Wenn Sie sicherstellen, dass Ihr Fuhrpark richtig konfiguriert ist, können Sie enorme Vorteile für Ihren Betrieb erzielen, zum Beispiel höhere Produktivität, bessere Leistung und geringere Kosten.

Im Folgenden finden Sie einige Tipps, die Ihnen dabei helfen, Ihren neuen geknickten Volvo-Dumper auf den Einsatz, die Standortbedingungen und die Art des transportierten Materials sowie auf die passende Ladeeinheit abzustimmen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Volvo-Händler vor Ort.

Muldenoptionen

Frage	Antwort	Lösung
Maßnahmen zum Umgang mit Höhenbeschränkungen? Arbeiten in limitierter Höhe, zum Beispiel in Silos oder Untertage	Nein	Standardmulde auswählen
	Ja	Niedrigprofilkarosserie auswählen
Transport abrasiven Materials? Granit, Silikat etc.	Nein	<i>Gehen Sie zur nächsten Frage</i>
	Ja	Verschleißplatten/Steinauskleidung für längere Betriebsdauer auswählen
Welche Materialdichte? Schotter beträgt etwa 1,65 t/m ³	> 1,5 t/m ³ (Schotter, Sprenggestein)	<i>Gehen Sie zur nächsten Frage</i>
	1,1–1,5 t/m ³ (trockene Erde, Schiefer)	Seitenverlängerungen zur Erweiterung des Muldenvolumens auswählen
	< 1,0 t/m ³ (Kohle, Flugasche etc.)	Satz für leichtes Material zur Erweiterung des Muldenvolumens auswählen
Front-Schüttschutz benötigt? Vom großen Bagger beladen werden	Nein	<i>Gehen Sie zur nächsten Frage</i>
	Ja	Vorderen Schüttschutz auswählen
Zusätzliche Last benötigt? Gefahr des Herunterfallens von Material, zum Beispiel bei steilen Anstiegen	Nein	<i>Gehen Sie zur nächsten Frage</i>
	Ja, aber kein Transport von Feldsteinen	Ganzdeckende Heckklappe auswählen, um Materialverlust zu reduzieren
	Ja, Transport von Feldsteinen	Unterhängende Heckklappe auswählen, um Materialverlust zu reduzieren
Transport von klebrigem Material? Gefahr des Rückbetrags	Nein	<i>Gehen Sie zur nächsten Frage</i>
	Ja	Muldenabgasheizung auswählen

Die Überschreitung des Bruttomaschinengewichts ist nicht gestattet.
Die Nutzlast sollte mit dem Gewicht der optionalen Ausrüstung reduziert werden.

Bereifung

Frage	Antwort	Lösung
Betrieb auf abrasiver Transportstraße? Gefahr von Rissen oder übermäßigem Verschleiß	Nein	E3-Reifen sind für weichen Boden optimiert, indem sie die beste Traktion und hohe Durchschnittsgeschwindigkeit bieten.
	Ja	E4-Reifen für die beste Schnittfestigkeit und Haltbarkeit des Profils auswählen
Zusätzliche Flotation erforderlich? Gefahr des Einsinkens auf weichen Boden	Nein	Standardprofilreifen auswählen
	Ja	Niedrigquerschnittsreifen mit geringerem Bodendruck für verbesserte Flotation und verbesserten Komfort auswählen



Optimale Passanpassung

Volvo-Bagger	EC380	EC480	EC530	EC550	EC750	EC950
	Anzahl der Ladevorgänge					
A45G	11	8	7	6	5	4

	Bagger mit Überkapazität: 3 Löffel oder weniger
	Gut abgestimmt: 4 bis 6 Löffel ($\approx$ 90 Sekunden Ladezeit)
	Bagger mit Unterkapazität: 7 Löffel oder mehr.
	Bagger zu klein für optimalen Ladevorgang

Radlader Volvo	L150	L180	L220	L260	L350
	Anzahl der Ladevorgänge				
A45G	6	5	5	4	3

	Radlader mit Überkapazität: 2 Löffel oder weniger
	Gut abgestimmt: 2 bis 3 Löffel ($\approx$ 90 Sekunden Ladezeit)
	Radlader mit Unterkapazität, 4 Löffel oder mehr
	Radlader zu klein für optimalen Ladevorgang. Reichweite könnte auch ein Problem sein.



Dumper Fahrgestell Lösungen

Mit Lösungen für Spezialanwendungen und verschiedenen Fahrgestelloptionen können Sie die knickgelenkten Dumper von Volvo an Ihren speziellen Bedarf anpassen.



Volvo A45G im Detail

Motor

V-ACT, 16 Liter, 6-Zylinder-Diesel-Reihenmotor mit Turbolader (VGT) und 4 Ventilen pro Zylinder, obenliegender Nockenwelle und elektronisch gesteuerten Einspritzdüsen. Der Motor ist mit austauschbaren, nassen Zylinderlaufbuchsen, Ventilführungen und Ventilsitzen ausgestattet. Der Motor ist mit einer gekühlten Abgasrückführung (EGR), einem Abgasnachbehandlungssystem mit Diesel-Oxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF) sowie der selektiven katalytischen Reduktion (SCR) mit einem elektronisch gesteuerten Harnstoff-Dosiersystem (UDS) ausgestattet. Das Abgasnachbehandlungssystem ist zur passiver DPF-Regeneration mit AHI (After treatment Hydro carbon Injection) ausgerüstet.

Motormodell	Volvo D16J (Stage V)	
Max. Leistung – SAE J1995 Brutto	kW	357
	PS	485
bei Motordrehzahl	U/min	1 800
Schwungradleistung – ISO 9249, SAE J1349 Netto	kW	354
	PS	481
bei Motordrehzahl	U/min	1 800
Max. Drehzahl – SAE J1995 Brutto	Nm	2 576
Max. Drehmoment ISO 9249, SAE J1349 Netto	Nm	2 551
bei Motordrehzahl	U/min	1 050
Hubraum	l	16.1

Elektrische Anlage

Alle Kabel, Anschlüsse und Pins sind gekennzeichnet. Kabel verlaufen geschützt in Kanälen, die am Rahmen befestigt sind. Halogenscheinwerfer. Vorverkabelt für Optionen. Steckverbinder erfüllen die Norm IP67.

Spannung	V	24
Batterie	V	2x12
Batterieleistung	Ah	2x225
Lichtmaschine	kW/A	3.396/120
Anlassermotor	kW	9

Antriebsstrang

Drehmomentwandler mit integrierter Wandlerüberbrückung. **Getriebe:** vollautomatisches Volvo PowerTronic Getriebe mit 9 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen. Das Getriebe kann für eine schnelle und optimale Gangauswahl Gänge überspringen.

Verteilergetriebe: Von Volvo entwickelte Reihenkonstruktion mit hoher Bodenfreiheit und 100 % schlüssiger Klauenkupplungs-Längsdifferenzialsperre.

Achsen: HD, speziell von Volvo gefertigte Konstruktion mit Planetengetriebe und 100 % schlüssigen Klauenkupplungs-Differenzialsperren.

Automatische Traktionskontrolle (ATC).

Drehmomentwandler	2.1:1	
Getriebe	Volvo	PT 2529
Verteilergetriebe	Volvo	IL2 ATC
Achsen	Volvo	ARB H40

Bremsanlage

Vollhydraulische Nassbremsen mit ölgekühlten Lamellen an allen Rädern. Zweikreis-Bremsanlage. Erfüllt die Anforderungen der Norm ISO 3450 bei Gesamtmaschinengewicht.

Kreisaufteilung: Jeweils ein Kreis für die Vorderachse und einer für die Tandemachsen.

Feststellbremse: Federdruck-Scheibenbremse, die auf die Antriebswelle des Anhängers wirkt. Bei eingelegter Feststellbremse ist die Längs-Differenzialsperre aktiviert.

Retarder: Retarderfunktion der Betriebsbremse und Volvo-Motorbremse (VEB).

Lenkung

Hydromechanische Knicklenkung, selbstausgleichende Konstruktion. Zwei doppeltwirkende Lenkzylinder.

Lenkwinkel: 3,4 Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag $\pm 45^\circ$. Lenkanlage einschl. Notlenkung erfüllt ISO 5010.

Fahrgestell

Rahmen: Kastenausführung, HD. Hochfester Stahl, robotergeschweißt.

Knick-Drehgelenk: 100 % wartungsfrei, vollständig gekapselt, mit dauergeschmierten Kegelrollenlagern.

Kabine

Auf Gummielementen gelagert. Ergonomisch. Leichter Ein- und Ausstieg. Weites Sichtfeld nach vorn.

Fahrersitz zentral über der Vorderachse angeordnet. Einstellbarer Fahrersitz, Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik.

Höhenverstellbares Teleskop-Lenkrad. Ergonomisch angeordnete Steuerelemente. Gefilterte Luft. Klimaanlage.

Kommunikationssystem des Bedieners: Contronics.

Großes Farbdisplay, bedienerfreundlich und leicht verständliche Informationen, alle wesentlichen Maschinenfunktionen werden ständig überwacht.

Ausbildersitz mit Sicherheitsgurt

Sicherheit: ROPS/FOPS-zertifiziert gemäß ISO3471, SAE J1040 / ISO3449, SAE J231.

Geräuschpegel in der Kabine (ISO 6396)	dB	72
– L _{PA}		
Außengeräuschpegel (ISO 6395) – L _{WA}	dB	112

Innengeräuschpegel mit Geräuschsenkungssatz: 70 dB(A)
 Außengeräuschpegel mit Geräuschsenkungssatz: 110 dB(A)



Hydraulikanlage

Pumpen: vier motorbetriebene, verstellbare Kolbenpumpen, am Schwungradantrieb montiert.
Zwei lastabhängige Pumpen, für Lenkung und Kippen sowie zwei elektrisch gesteuerte Pumpen, die für die Lüfter, die Bremskühlung und zur Bremsversorgung dienen.
Eine am Verteilergetriebe montierte, radabhängige Kolbenpumpe für Notlenkung.
Zwei Rücklaufölfilter mit Magnetkern sorgen für effektive Ölfiltrierung.

Max. Betriebsdruck der Anlage	MPa	26
-------------------------------	-----	----

Entladesystem

Patentierte Be- und Entladebremse.

Entladezylinder: zwei einstufige, doppelt wirkende.

Kippwinkel	°	70
------------	---	----

Kippzeit, beladen	s	12
-------------------	---	----

Absenkezeit	s	10
-------------	---	----

Mulde

Plattenstärke

Vorn	mm	8
------	----	---

Seiten	mm	11
--------	----	----

Boden	mm	14
-------	----	----

Rutsche	mm	16
---------	----	----

Material	HB450 Stahl	
-----------------	-------------	--

Streckgrenze	N/mm ²	1 150
--------------	-------------------	-------

Zugfestigkeit	N/mm ²	1 350
---------------	-------------------	-------

Ladekapazität

Standardmulde

Ladekapazität	kg	41 000
---------------	----	--------

Mulde, gestrichen	m ³	19,7
-------------------	----------------	------

Mulde, angehäuft 2:1	m ³	25,1
----------------------	----------------	------

Mit ganzdeckender Heckklappe

Mulde, gestrichen	m ³	20,2
-------------------	----------------	------

Mulde, angehäuft 2:1	m ³	26,2
----------------------	----------------	------

Radaufhängung

Vorderradaufhängung: Dreipunkt-Aufhängung bestehend aus A-Strebe, die über eine sphärische Gummibuchse mit dem Rahmen verbunden ist, Stoßdämpfern mit Druckspeichern und Querstreben.



Technische Daten

FÜLLSTÄNDE

Kurbelwellengehäuse	l	55
Kraftstofftank	l	480
Kühlsystem	l	49
Kühlsystem Bremse	l	188
Getriebe	l	43
Verteilergetriebe	l	9
Achsen, vorn/Tandem	l	26/52
Hydrauliktank	l	174
DEF/AdBlue®	l	39

®eingetragene Handelsmarke des Verbands der Automobilindustrie e.V. (VDA)

GESCHWINDIGKEIT

Vorwärts		
1	km/h	5,8
2	km/h	8,5
3	km/h	10,4
4	km/h	15
5	km/h	21,6
6	km/h	27,3
7	km/h	36,1
8	km/h	47,8
9	km/h	57
Rückwärts		
1	km/h	6,5
2	km/h	9,4
3	km/h	18

BETRIEBSGEWICHT UNBELADEN

Bereifung		29.5R25*
Vorn	kg	16 500
Hinten	kg	14 600
Gesamt	kg	31 100
Nutzlast	kg	41 000

Betriebsgewicht einschließlich aller Flüssigkeiten und Fahrer

*) A45G mit Bereifung 875/65R25, zusätzlich 300 kg / Achse

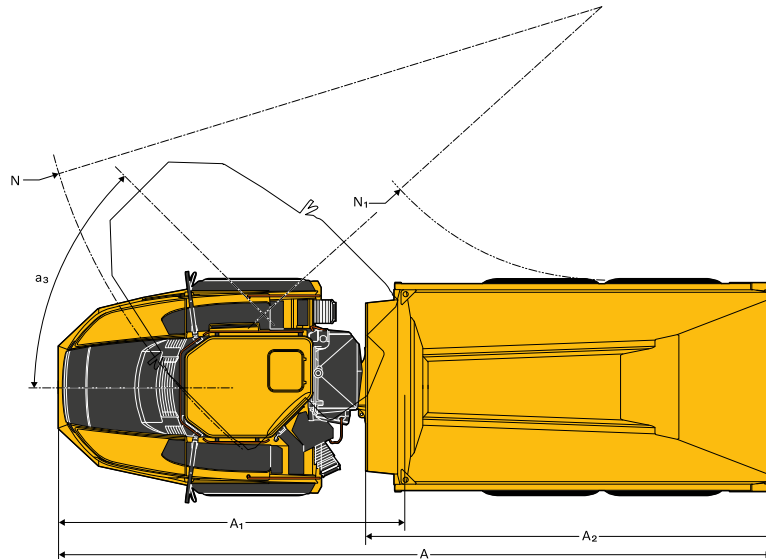
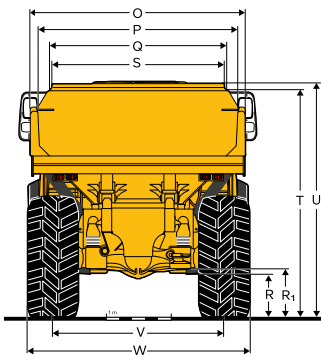
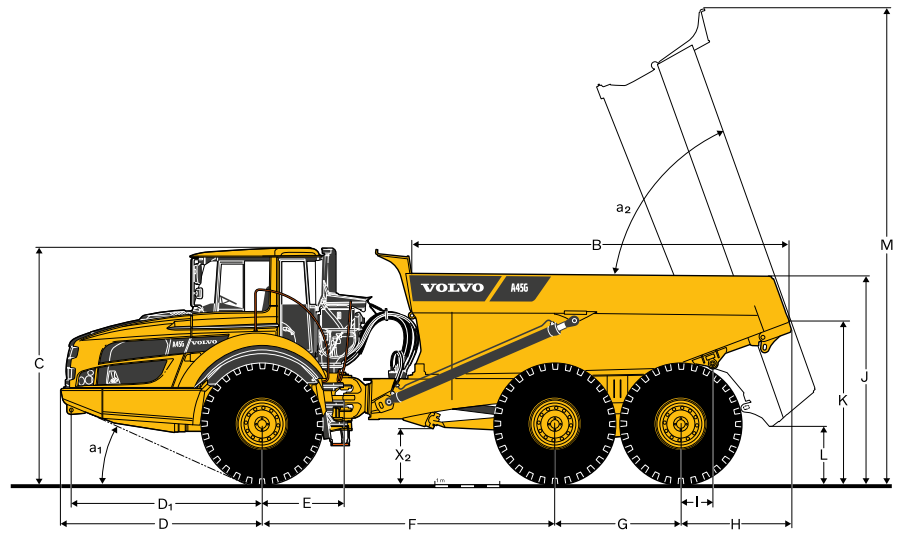
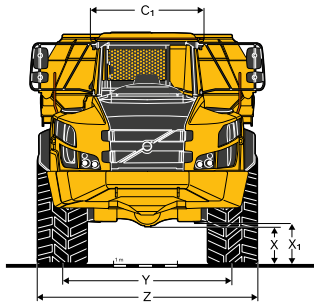
GESAMTGEWICHT

Bereifung		29.5R25*
Vorn	kg	20 900
Hinten	kg	51 200
Gesamt	kg	72 100

*) A45G mit Bereifung 875/65R25, zusätzlich 300 kg / Achse

BODENDRUCK

Bereifung		29.5R25	875/65R25
Unbeladen			
Vorn	kPa	113	99
Hinten	kPa	47	42
Beladen			
Vorn	kPa	142	124
Hinten	kPa	174	151



Maße		
Pos.	Einheit	A45G
A	mm	11 263
A ₁	mm	5 476
a ₂	mm	6 404
B	mm	5 844
C	mm	3 599
C ₁	mm	1 772
D	mm	3 100
D ₁	mm	2 942
E	mm	1 277
F	mm	4 518
G	mm	1 940
H	mm	1 706
I	mm	495
J	mm	3 200
K	mm	2 435
L	mm	822
M	mm	7 265
N	mm	8 957
N ₁	mm	4 327
O	mm	3 430

Maße		
Pos.	Einheit	A45G
P	mm	3 118
Q	mm	2 820
R	mm	613
R ₁	mm	701
S	mm	2 651
T	mm	3 427
U	mm	3 546
V	mm	2 636
W	mm	3 403
X	mm	553
X ₁	mm	645
X ₂	mm	788
Y	mm	2 636
Z	mm	3 403
a ₁	°	24,3
a ₂	°	70
a ₃	°	45

A45G: Unbeladene Maschine mit Bereifung 29.5R25.

Ausrüstung

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

- Elektronisch gesteuerte Direkteinspritzung, Turbolader, Ladeluftkühlung
- Gruppiert eingebaute ÖlfILTER
- Vorwärmung für leichteren Kaltstart
- VEB (Abgas-Retarder EPG + Kompressionsbremse)

Bereifung

29.5R25

Antriebsstrang

- 6x4 und 6x6 automatisch geschaltete Antriebsarten
- 100 Prozent wirksame Klauenkupplungs-Differentialsperren an allen Achsen
- Vollautomatisches Getriebe
- Verteilergetriebe mit Längsdifferenzialsperre
- Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung

Elektrische Anlage

- 120 A Lichtmaschine
- Batterietrennschalter
- Zusätzliche 24 V Steckdose für Kühlbox
- Beleuchtung:
- Rückfahrscheinwerfer
- Bremsleuchten
- Kabinenbeleuchtung
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Fahrscheinwerfer
- Instrumentenbeleuchtung
- Standlicht
- Rücklichter

Bremsanlage

- Berganfahrhilfe
- Be- und Entladebremse
- Retarderpedal
- Feststellbremse an der Antriebswelle
- Zwei Kreise, vollhydraulisch, Nassscheiben an allen Achsen

Mulde

- Mulde für Abgasheizung und Zusatzausrüstung vorbereitet

Sicherheit

- Rutschfeste Stufen und Plattformen
- Kippmuldenverriegelung
- Handläufe an Stufen und Plattformen
- Warnblinkleuchten
- Hupe
- Schutzgitter für Kabinenheckscheibe
- Rückspiegel
- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik, 3 in
- ROPS-/FOPS-zertifizierte Kabine
- Notlenkung
- Gelenksperre Lenkung
- Scheibenwaschanlage
- Scheibenwischer mit Intervallfunktion
- Dump Support System

STANDARD AUSRÜSTUNG

Komfort

- ACC Bedienpult
- Aschenbecher
- Kabinenheizung mit gefilterter Frischluft und Entfroster
- Getränkehalter/Ablagefach
- Ausbildersitz mit Sicherheitsgurt
- Deckenkonsolle für Radio
- Schiebefenster
- Raum für Kühlbox
- Staufach
- Sonnenblende
- Neigungs- und Höhenverstellbares Lenkrad
- Getönte Scheiben

Fahrerinformationsschnittstelle

- Anzeigen:
- Bremsdruck
- Kraftstoff
- Tachometer
- Drehzahlmesser
- Kühlöltemperatur Nasslamellenbremsen

Gruppierte und leicht verständliche Warnleuchten

- Zentrale Warnanlage (drei Stufen) für alle wichtigen Funktionen

Zentral angeordnete Informationsanzeige:

- Automatische Kontrollen vor dem Start
- Uhr
- Betriebsstundenzähler
- Betriebsinformationen, intuitives Menü
- Diagnose Fehlersuche

Außengestaltung

- Kotflügenrebreiterungen vorn und Schmutzfänger hinten

Service und Wartung

- Elektrische Motorhaube
- Ablassschlauch
- Maschinen-Tracking-Informationen-System MATRIS
- Wartungsplattform in den vorderen Kühlergrill integriert
- Werkzeugkasten

SONDERAUSSTATTUNG

Motor

- Luftfilter, Schwerlastbetrieb, EON
- Motorheizung, 240 V
- Motorheizgerät, Diesel (Eberspächer)
- Automatische Motorabschaltung
- Timer Motorabschaltung
- Externer Notstopp Motor
- Kraftstofffilter, zusätzlich
- Hohe Leerlaufmotordrehzahl

Bereifung

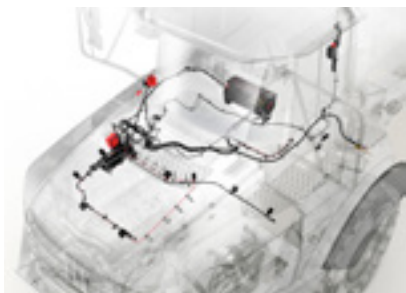
875/65R25

SONDERAUSSTATTUNG
Elektrische Anlage
Scheinwerfer, LED
Rundumleuchte, LED
Arbeitsbeleuchtung, Halogen
Arbeitsbeleuchtung, LED
Einstiegsleuchte
Diebstahlschutz (PIN-Code)
Rückfahrkamera
Rückfahrsignal
CAN-BUS-Schnittstelle, zusätzlich
Kabine
Geräuschminderungssatz (erfüllt 2000/14/EG)
Befestigung für Bedienungsanleitung
Heizung Kabine/Timer Belüftung
Kabelsatz, für Kabinenheizgerät 240 V
HEPA Kabinenluftfilter
Bluetooth Radiosatz
Rückspiegel, einstellbar, elektrisch beheizt
Sicherheitsgurt XXL, ohne Aufrollautomatik
Sonnenblenden, Seitenfenster
Universalschlüssel
Luftgefederter, vielfach einstellbarer Sitz mit Sitzheizung
Armlehne für Fahrersitz
Kopfstütze am Fahrersitz
Niedrige Kabinenausführung

SONDERAUSSTATTUNG
Mulde
Abgasheizung Mulde
Vorderer Schüttschutz, zusätzlich
Seitenverlängerung, 200 mm
Seitenverlängerung, Leichtgut
Ganzdeckende Heckklappe, gestängebetätigt
Ganzdeckende Heckklappe, seilzugbetätigt
Unten angesetzte Heckklappe
Verschleißplatten, 450 HB
Untertage-Mulde
Sicherheit
Feuerlöschanlage
Warndreieck
Erste-Hilfe-Ausrüstung und Feuerlöscher
Feuerlöscher
Unterlegkeile
Service und Wartung
Zentralschmieranlage, Standardmaschine
Zentralschmieranlage, Heckklappe
Schmierschlauch, Schmierung vom Boden aus
Werkzeugsatz
Andere
Sibirien-Ausrüstung, -40°C
Arktis-Öl-Ausrüstung
CareTrack
Schnellbetankung
Starthilfeanschluss, NATO-Typ
Rahmenverlängerung
Haul Assist – Integriertes Wiegesystem
Haul Assist – Reifendruck-Überwachungssystem

AUSWAHL ZUSÄTZLICHER VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Feuerlöschanlage



Schnellbetankung



HD-Luftfilter



Abgasmuldenheizung



LED-Beleuchtung



Verschleißplatten



Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.

Lösungen für Sie!

Unsere branchenführenden Baumaschinen stehen lediglich am Beginn Ihrer Partnerschaft mit Volvo. Als Ihr Partner entwickelten wir eine ganze Bandbreite von zusätzlichen Lösungen, um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Betriebszeit zu verlängern, Ihre Produktivität zu steigern und Ihre Kosten zu senken.

Unser Angebot an Produkten und Services dient dazu, die Leistung Ihrer Maschine und die von Ihnen erzielte Rentabilität zu optimieren. Einfach gesagt – wir bieten einige der besten Garantien, Gewährleistungen und technologischen Lösungen in der heutigen Industrie. Im Folgenden sind bloß einige Beispiele aufgeführt.

Sprechen Sie mit Ihrem Händler, um die für Sie richtige Lösung zu besprechen.



Baggern will gelernt sein

Zuverlässige, effiziente Maschinen spielen natürlich bei der Kostenreduzierung eine wichtige Rolle, aber am Ende ist es der Bediener, der für maximale Produktivität und Sicherheit am Arbeitsplatz sorgt. Wir haben eine Reihe von Schulungsinitiativen im Angebot, die den Bedienern helfen, die Möglichkeiten ihres knickgelenkten Volvo-Dumpers voll auszuschöpfen.

Verbunden mit der Laufzeit

Das CareTrack-Telematiksystem maximiert die Verfügbarkeit und reduziert die Reparaturkosten. Sie können Ihre Maschine selbst im Auge behalten oder dies mit ActiveCare uns überlassen. Unser Volvo Uptime Center überwacht die Maschine rund um die Uhr, liefert Ihnen wöchentliche Berichte und benachrichtigt Sie, wenn eine vorbeugende Wartung erforderlich ist.



Wartungskosten unter Kontrolle

Unsere flexiblen Wartungs- und Reparaturoptionen decken Ihre gesamte Ausrüstung ab und helfen Ihnen, geplante Serviceintervalle einzuhalten.

Optimierung der Standorteffizienz

Mit Volvo Site Simulation können wir Ihnen helfen, die Logistik vor Ort effizienter zu gestalten und Ihre Kosten pro Tonne zu senken. Sie erhalten Empfehlungen zur optimalen Zusammenstellung Ihrer Fahrzeugflotte und Ihrer Baustelleneinrichtung für maximale Rentabilität.

Volvo-Originalteile

Mit unserem Angebot an sofort verfügbaren, getesteten und zugelassenen Teilen mit uneingeschränkter Volvo-Garantie gewährleisten Sie die Produktivität und Betriebsbereitschaft Ihrer Maschine. Nur wenn Sie Volvo-Originalteile verwenden, können Sie Ihre Investitionen schützen, die Lebensdauer Ihrer Maschine verlängern und eine langfristige Leistung garantieren.

V O L V O